



ADI

INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION

WELCOME

Dry Cut

Innovazione e sostenibilità
nel taglio a crudo in linea

Processi produttivi

Tradizionale

- Produttività metodo con pressa e stampi isostatici 7.000 mq/gg;
- Caricamento polveri in stampi isostatici che danno la dimensione finita ai diversi formati;

Per ogni formato stampi dedicati.

Continua

- Produttività in continua più elevata;
- Caricamento polveri scorrono su nastro trasportatore movimentate in continuo, compattate, tagliate a crudo.
- Alta flessibilità, più formati ottenibili

Dry Cut

Innovazione e sostenibilità nel taglio a crudo in linea



Tradizionale



Continua

Dry Cut

Innovazione e sostenibilità nel taglio a crudo in linea

Processi tecnologici di taglio

Produzione continua

CARICAMENTO
POLVERI



COMPATTAZIONE



RIFILATURA
LATERALE



TAGLIO
TRASVERSALE



ESSICCAZIONE
E COTTURA

Dry Cut Series

Dischi per il taglio a crudo:

- Fascia continua: per il taglio trasversale o “al volo”, garantiscono ottime finiture
- A settori: per la rifilatura e per ottenere i sottoformati



Dry Cut

Innovazione e sostenibilità nel taglio a crudo in linea

Processi tecnologici di taglio

- **Taglio in crudo “al volo”**: effettuato dopo la pressatura in continua. Con questa operazione otteniamo il primo formato di riferimento, normalmente 120x 120 cm.
- **Taglio a correre**, per ottenere i sotto formati, è un’operazione successive al taglio trasversale
- **Ottimizzazione qualità** del taglio ottenuto con velocità di rotazione utensili intorno al 100 m/sec. per entrambe le tipologie prodotto
- **Taglio in alternanza e discordanza** con inversione della rotazione dell’utensile per il mantenimento del taglio vivo e ben rifinito.



Dry Cut

Innovazione e sostenibilità nel taglio a crudo in linea



Analisi dei processi Taglio a crudo

Dischi a fascia continua

- Diametro 200x 1,8 mm.
- Prodotto sinterizzando la fascia diamantata direttamente sull'anima del disco.
- Adatto a tutti gli spessori di materiale da tagliare da 6,5 mm a 2,0 cm, con velocità nastro trasportatore compresa tra i 2 ed 7 mt/min.

Dischi a settori

- Diverse misure da 150 a 300x1,8 mm.
- I settori diamantati vengono sinterizzati e successivamente saldati sull'anima del disco.
- Adatto a tutti gli spessori di materiale da tagliare da 6,5 mm a 2,0 cm. Velocità nastro trasportatore compresa tra i 2 ed 7 mt/min.

Dry Cut

Innovazione e sostenibilità nel taglio a crudo in linea



Dry Cut Series

Innovazione e Sostenibilità nel taglio a crudo

✓ FLESSIBILITÀ

- Formati più piccoli senza cambi di stampi in pressa, minimizzando i fermi linea.
- Utilizzo della stessa tipologia di disco per tutti gli spessori e materiali.

✓ SOSTENIBILITÀ

- Ridotto consumo di energia.
- Lavorano a secco su materiale in crudo.
- Il materiale del taglio laterale, 2,5 cm per parte, viene reinserito nel ciclo produttivo.

✓ PRODUTTIVITÀ

- Minor costo di taglio.
- Maggiore durata utensile.

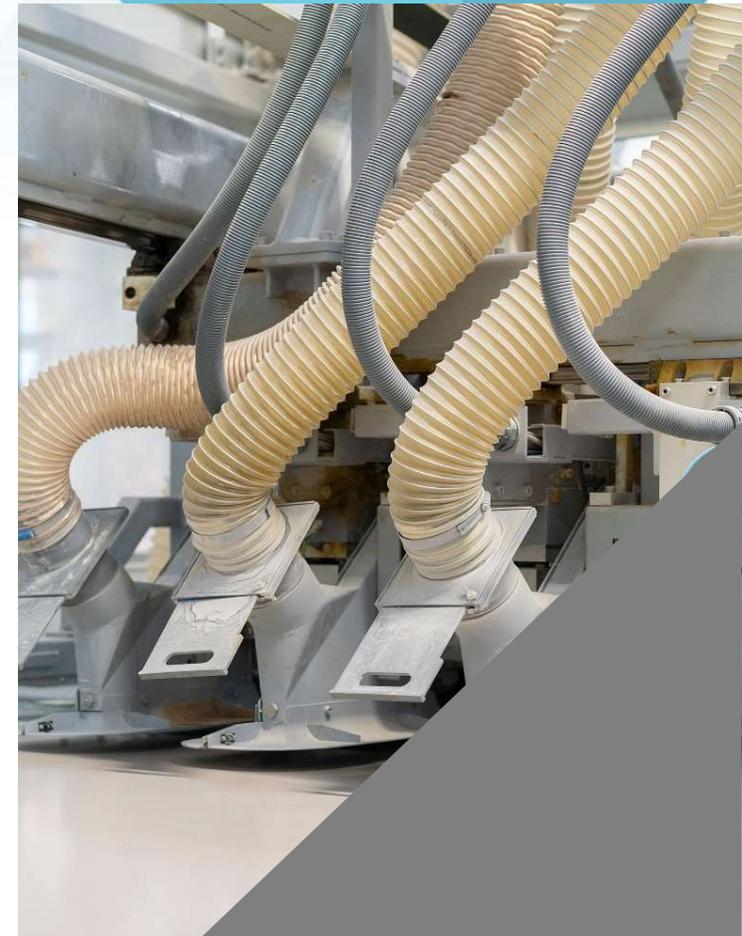
Dry Cut

Innovazione e sostenibilità nel taglio a crudo in linea

Dry Cut Series

Studiato ed adattato alle esigenze del cliente

- Formulazione dei dischi, granulometria e concentrazione del diamante per ottenere un taglio privo di difetti.
- Dischi che garantiscono taglio pulito senza intasamenti dell'utensile.
- Ottimizzazione dei parametri di lavoro dell'utensile (assistenza tecnica garantita dal gruppo).



Dry Cut Series Sbavatori a crudo

A completamento gamma prodotto:

Mole a tazza per sbavatura e rifinitura lastre grandi formati.

- Mola diamantata
- Elevata durata

Dry Cut

Innovazione e sostenibilità nel taglio a crudo in linea



ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION

 **Surfaces Group**
Absolute finishing

Grazie per l'attenzione

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION

www.surfaces-group.it - www.aditools.com