



DECORA

DOPED GLAZING

L A T E R R A N O N È P I A T T A !

I . C E R . S

2 6 - 1 0 - 2 0 2 3

SCENARIO ATTUALE

La disponibilità di nuove tecnologie ci spinge talvolta a proporre soluzioni che impongono un radicale ripensamento nel modo di *fare piastrelle*.

SMALTATURA DIGITALE, IMPIANTI FULL-DIGITAL
VENA PASSANTE, ...

Concepire macchine che portino novità al prodotto finale ma integrandosi al processo esistente impone all'impiantista un cambio di mentalità e di superare i confini della propria conoscenza ...

È questo il viaggio che abbiamo intrapreso con
DECORA 2C



DOPED GLAZING

Il cambio radicale di tecnologia non è l'unico approccio possibile per aggiungere nuove caratteristiche alla piastrella digitale e renderne efficiente la produzione.

Un attento studio del processo, delle materie prime e la specializzazione di soluzioni tecniche per lo specifico impiego consentono di impostare una modalità ibrida - **Doped glazing** - di smaltatura e stampa digitale efficace e di rapida attuazione.



**INCREMENTO DEL VALORE
AGGIUNTO SUL PRODOTTO FINALE**

Investire sugli aspetti immediatamente
percepibili

**RIDUZIONE IMPATTO SU LAYOUT
MATERIE PRIME E PRODUZIONE**

Fornire nuovi strumenti senza modificare
l'esistente

**SEMPLICITÀ E CONVENIENZA
DI UTILIZZO**

Sfruttare al 100% la nuova tecnologia in
pochi giorni

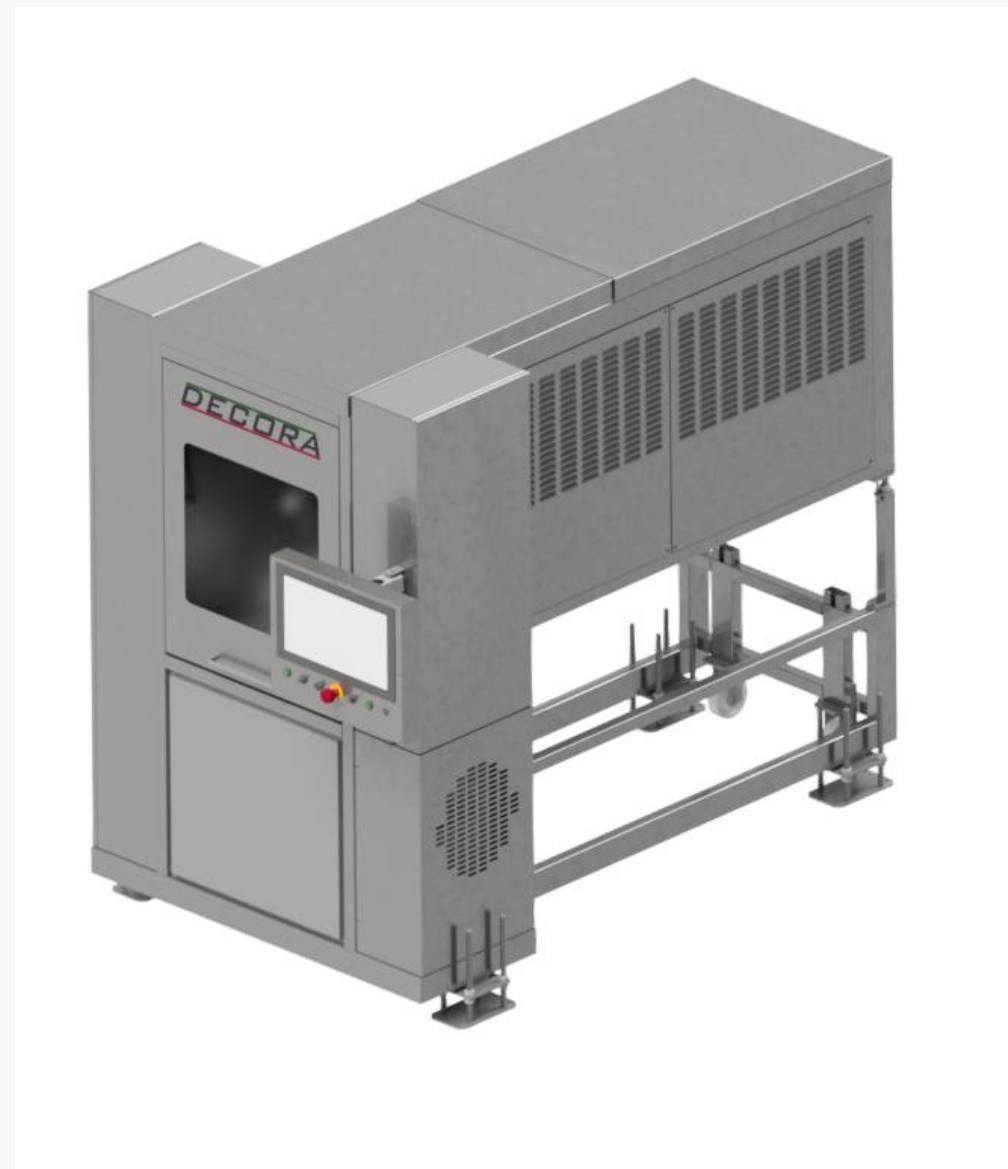
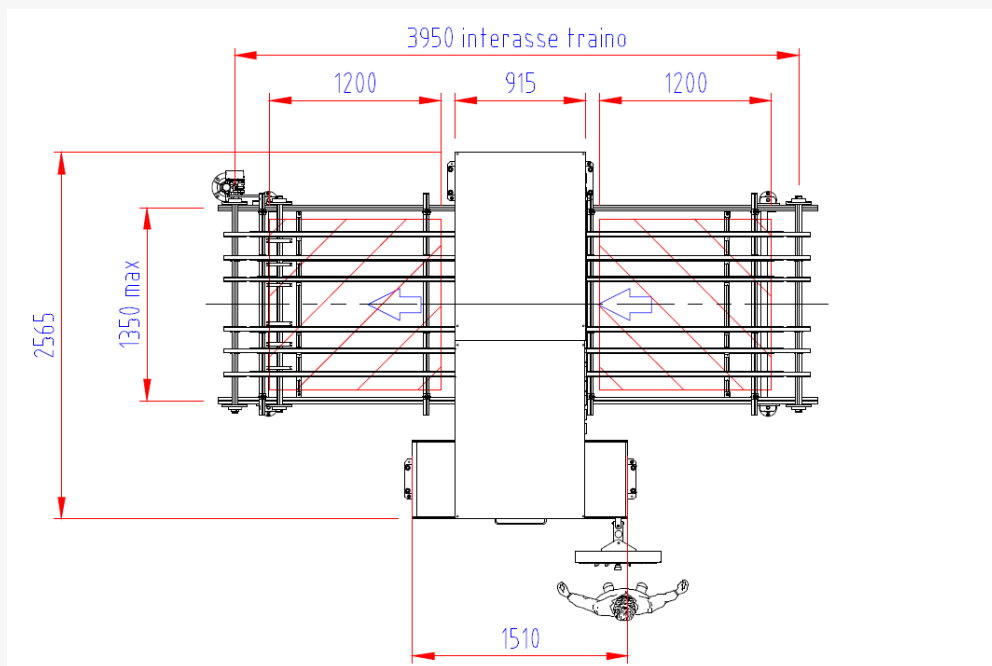
**RIDUZIONE IMPATTO DELLA
COMPONENTE DIGITALE**

Utilizzare la tecnica ibrida per diminuire le
quantità in gioco

DIMENSIONI

Frame "SLIM" con soli 915 mm di ingombro su linea:

- S2 -> fino a 9 testine LA, utile di stampa = 934 mm
- L2 -> fino a 14 testine LA, utile di stampa = 1451 mm
- XL2 -> fino a 18 testine LA, utile di stampa = 1860 mm



POSIZIONAMENTO

Caratteristiche e dotazione:

- Possibilità di lavoro senza cabina
- Maschere con centraggio di posizione
- Sensoristica a bordo macchina
- Accesso manutenzione frontale
- Peso massimo < 1000 kg
- UPS integrato

**AGEVOLATO LO SPOSTAMENTO
FRA DIVERSE POSIZIONI
SULLA LINEA DI PRODUZIONE
O FRA DIVERSE LINEE**



CENTRATURA

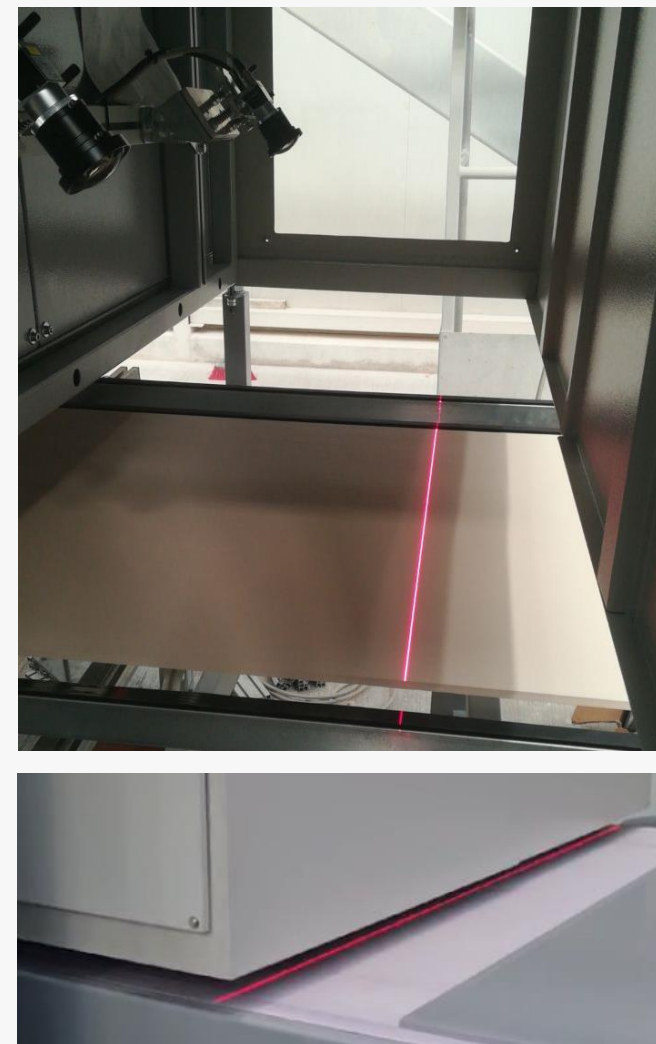
Opzioni disponibili:



UTILIZZO DELLE GUIDE GIÀ
PRESENTI IN LINEA



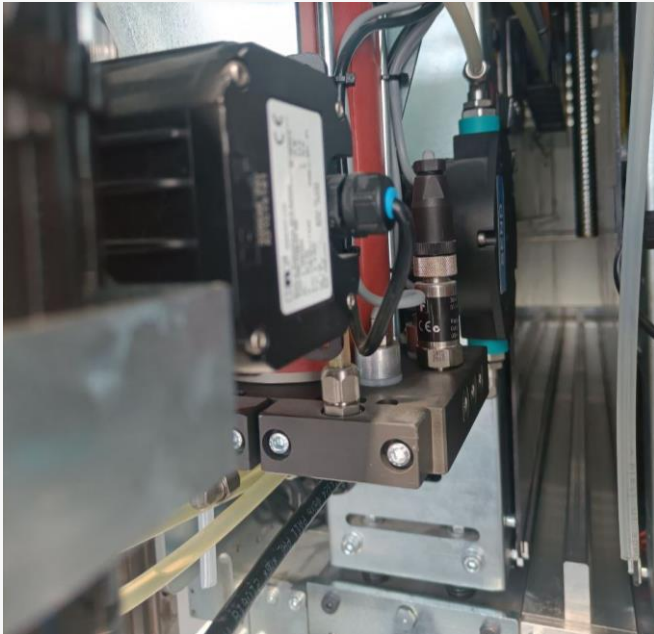
UPGRADE CON RULLIERA E
CENTRATORE MECCANICO ATTIVO



UPGRADE CON CENTRATORE
OTTICO LASER 3D

GESTIONE INCHIOSTRO

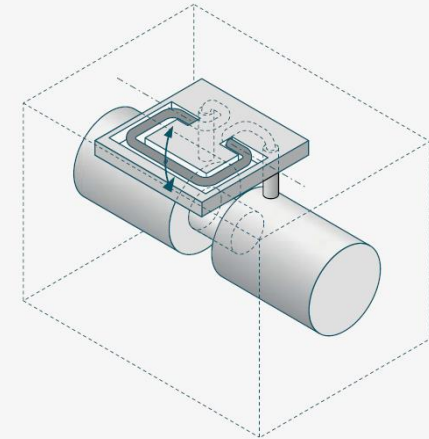
Opzioni disponibili:



CONTROLLO TEMPERATURA
PRONTA PER REFILL ESTERNO



UPGRADE CON SISTEMA
RAFFREDDAMENTO POTENZIATO



Name	Value	Unit
Density	1,564944	g/cm3
Temperature	32,08398	°C
Dynamic Viscosity	11,84348	cP

UPGRADE CON CONTROLLO
DENSITÀ E VISCOSITÀ

SINCRONIZZAZIONE

Opzioni disponibili:



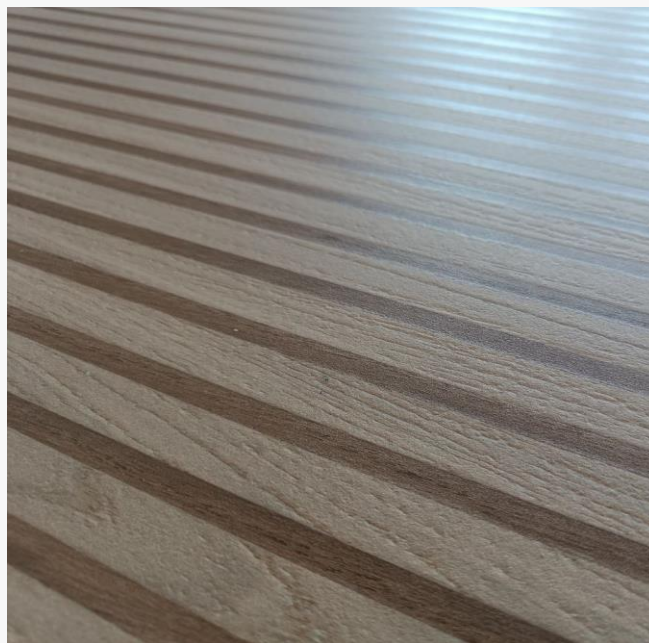
STANDARD (TF to TF)
o FIFO PLC LINEA



SISTEMA DI MARCATURA + VERIFICA
SCANSIONE E TRASMISSIONE DATI

TRIDIMENSIONALITÀ

Questa tecnica offre un'eccellente performance specialmente nella realizzazione di superfici strutturate o funzionali, dove è in grado di coniugare la *massa materica* alla *definizione* del disegno stampato.





GRUPPO TECNOFERRARI S.P.A.

con socio unico

Via Ghiarola Nuova, 105-107

41042 Fiorano Modenese (MO), Italy

Tel. +39 0536 915000

Fax. +39 0536 915045

info@tecnoferrari.it

www.tecnoferrari.it



GRAZIE
E ...
BUON VIAGGIO

TECNOFERRARI