



ERP

LA TRASFORMAZIONE DIGITALE E SOSTENIBILE DEL PROCESSO CERAMICO

VERSO LA FABBRICA A LUCI SPENTE

PAOLA GATTI – MASSIMILIANO BARUZZI

SMART FACTORY PRODUCT MANAGER - DIRECTOR

TRASFORMAZIONE DIGITALE: PERCHÉ?



Riduzione impatto
energetico

Consumi di materie
prime ed energetici



Efficienza di
produzione

Riduzione scarti e
rilavorazioni



Ottimizzazioni
logistiche

Miglioramento
condizioni lavorative

TRASFORMAZIONE DIGITALE: PERCHÉ?



Produzione

TRASFORMAZIONE DIGITALE: PERCHÉ?



Acquisizione materie
prime ed energia
(estrazione, trasporto..)

Ingresso materie
prime

Produzione

Logistica interna

Logistica esterna

APPROCCIO A 360°

TECNOLOGIA

PROCESSO



PERSONE



Robotica e
automazione



IoT



AI

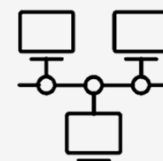


TECNOLOGIA

Digital Twin



Interconnessione
di sistemi



Interconnessione di persone



PROCESSO



Analisi dei flussi

Standard

Non standard



Analisi delle attività

Manuali

Analisi dati



Studio soluzione

Monitoraggio

Simulazione

Automazione





Partnership



Prototipazione



Formazione



Progetto a step



Supporto

PERSONE



APPROCCIO A 360°

TECNOLOGIA

PROCESSO



PERSONE



HERE

Applicazione web modulare con interfaccia intuitiva progettata in base agli standard più attuali.

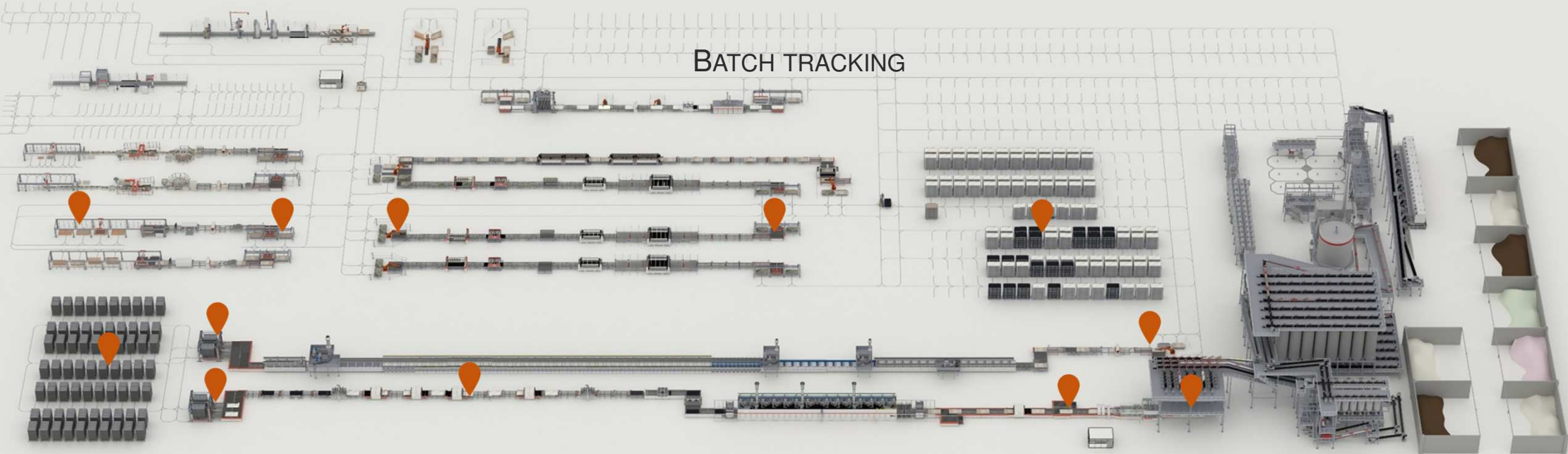
Una piattaforma, molti moduli: per una crescita agile a step

Utenti illimitati, adatto per tablet e smartphones

Integrazione di impianti esistenti e asset di qualsiasi fornitore

Integrazione ERP e impianto, da materie prime a spedizioni

1



2

ERP

WMS

SCHEDULING

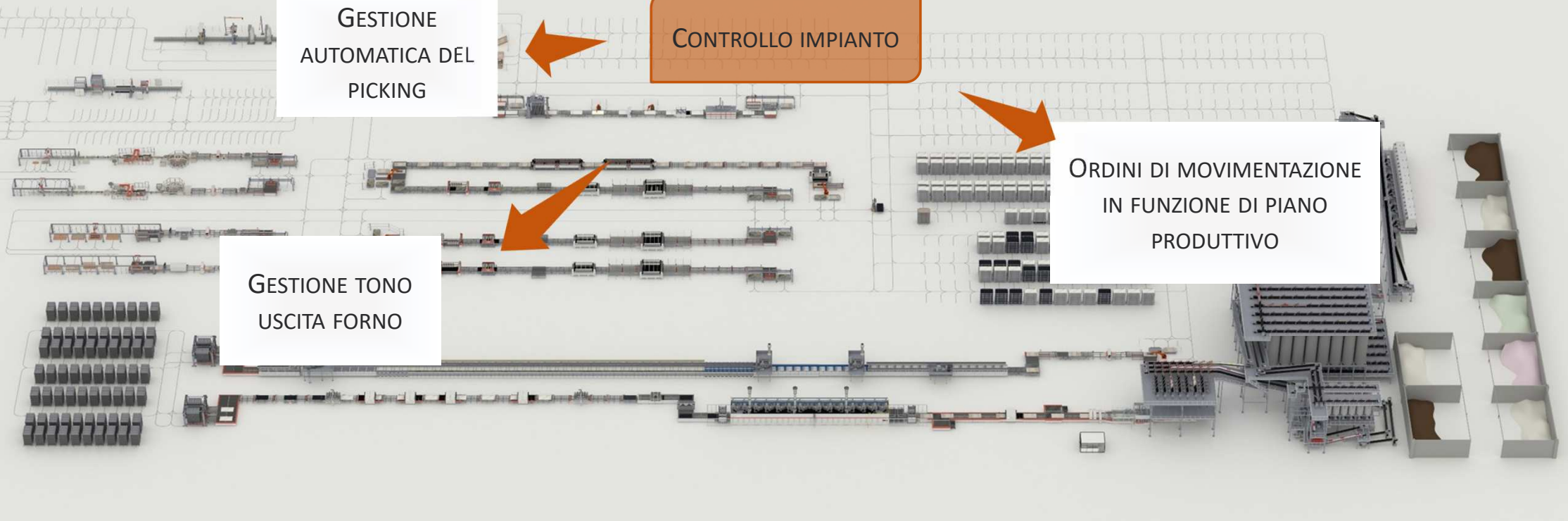


CONTROLLO IMPIANTO

GESTIONE
AUTOMATICA DEL
PICKING

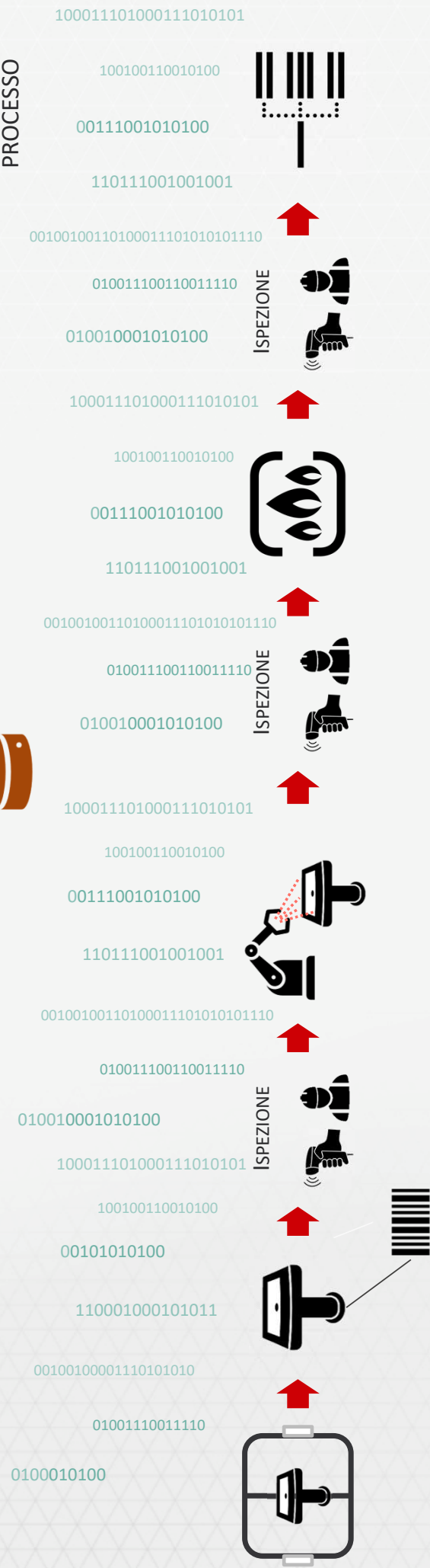
GESTIONE TONO
USCITA FORNO

ORDINI DI MOVIMENTAZIONE
IN FUNZIONE DI PIANO
PRODUTTIVO





SELEZIONE DATI SIGNIFICATIVI PER IL PROCESSO



TRACKING

VALORE

Raccolta e analisi
dati

Più efficienza

Meno errori

Tempestività

 *here*

Riduzione attività a basso valore aggiunto

Qualità decisioni

Condivisione informazioni

Automazione flussi di
materiale e dati



UN'EVOLEZIONE A STEP

OGNI STEP COSTRUISCE SUGLI STEP RECEDENTI FOCALIZZANDO DETERMINATI OBIETTIVI



Più dispositivi connessi, più dati



Più funzionalità

(manutenzione, ricette, tracciamento dei lotti, schedulazione...)



Più automazione nei flussi di lavoro e nelle procedure

INTERCONNESSIONE TOTALE



NUOVE POSSIBILITÀ

Artificial Intelligence



I dati prodotti dall'impianto generano ottimizzazione delle macchine in modo continuativo

NUOVE POSSIBILITÀ

Digital Twin



Un modello dell'impianto simula diversi scenari e permette di prendere decisioni migliori

INIZIA LA TRASFORMAZIONE DIGITALE.

Tutto quello che ti serve è



here

Grazie per l'attenzione