



Convegno

**GRANDI FORMATI :
TECNOLOGIE E
SOLUZIONI APPLICATIVE**

**Mercoledì 18 Giugno
ore 8.30**

Auditorium Confindustria Ceramica
Via Monte Santo, 40
41049 Sassuolo (MO)



LAPPATURA E SQUADRATURA E RIDUZIONE IN SOTTOFORMATI PER GRANDI LASTRE

TRATTAMENTO PROTETTIVO

Affrontare l'argomento "**trattamenti**" significa cercare una relazione con la superficie da trattare, ossia non esiste una soluzione unica per tutte le superfici.

Ogni superficie dovrà trovare la sua soluzione che sarà data dalla somma di due fattori

Impiantistiche di applicazione + Prodotto da applicare

BMR con le sue **soluzioni impiantistiche** ha cercato di fornire strumenti flessibili che siano in grado di utilizzare diversi prodotti per il raggiungimento degli obiettivi del cliente.

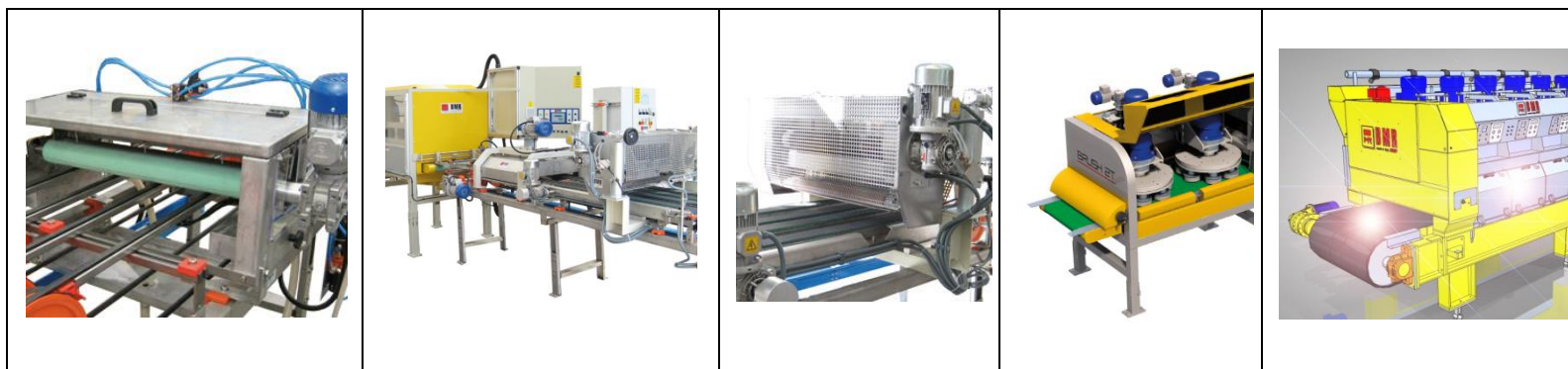
Al fine di preservare la pulibilità delle superfici e la loro lucentezza, è richiesto di occludere la porosità superficiale. A tal scopo è necessario distinguere tra:

- Porcellanato tecnico levigato
- Porcellanato tecnico lappato o smaltato lappato

Le porosità sono di natura diversa e l'efficacia delle applicazioni dei prodotti protettivi richiedono accorgimenti specifici che si ottengono con impianti dedicati.



LAPPATURA E SQUADRATURA E RIDUZIONE IN SOTTOFORMATI PER GRANDI LASTRE



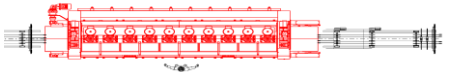
BMR ha sviluppato tre linee dei trattamenti in collaborazione con aziende chimiche specializzate.

Le linee sono diversificate a seconda della struttura della superficie da **“trattare”**:

TOP COAT: per il porcellanato tecnico levigato o lappato per protezione **ANTIACIDO e TURAPORI** con raggiungimento di lucentezza medio/bassa

TOP FINISHING: per il porcellanato e semigres smaltato lappato per protezione **ANTIACIDO e TURAPORI** con raggiungimento di lucentezza medio/alta

SUPER SHINE: per il porcellanato e semigres smaltato lappato per protezione **ANTIACIDO e TURAPORI** con evidente **INCREMENTO dei GLOSS**

	TOP COAT – Porcellanato Levigato	TOP FINISHING : smaltato lappato	SUPER SHINE : smaltato lappato
			
FUNZIONE	ANTIACIDO +TURAPORI GENERICO	TURAPORI+ANTIMACCHIA- LIGHT (antiacido incluso nel prodotto base)	TURAPORI+ANTIMACCHIA- LIGHT (antiacido incluso nel prodotto base)
OBIETTIVO	PROTEGGERE LA SUPERFICE	MANTENERE I GLOSS DI LAPPATURA E RENDERE OMOGENEA LA LUCENTEZZA	AUMENTO DEI GLOSS DI LAPPATURA E RENDERE OMOGENEA LA LUCENTEZZA
COMPOSIZIONE LINEA	- Distributore lavaggio acido - lavaggio - Distributore fluido turapori - spazzolatura	- Distributore fluido turapori in ingresso linea - macchina lucidatrice a 6 teste - distributore fluido per mezzo delle	- Macchina lucidatrice 8+2 teste - Distributore fluido per mezzo delle teste - Ultime 2 teste di lavaggio



LAPPATURA E SQUADRATURA E RIDUZIONE IN SOTTOFORMATI PER GRANDI LASTRE

DESCRIZIONE MACCHINA	<p>Applicazione lavaggio acido con rullo distributore tradizionale per fluidi . Applicazione fluido turapori con rullo distributore standard oppure con rullo inciso per controllo quantità del prodotto applicato .</p> <p>La piastrella entra poi nella macchina BRUSH che per mezzo delle spazzole satelliti asporta il materiale fluido essiccato, in eccesso, e lucida la superficie piastrella . La testa porta satelliti, brandeggiante per i grandi formati, è azionata da motoriduttore controllato da inverter per ottimizzare il rapporto di attrito-velocità rotativa del corpo satellite . La testa portasatelliti è servoassistita per la regolazione verticale automatica in funzione dell'usura delle spazzole .</p>	<p>teste opzionabile</p> <p>Applicazione fluido turapori con rullo distributore standard oppure con rullo inciso per controllo quantità del prodotto applicato .</p> <p>La piastrella entra in macchina LEVIGA, con 6 teste lucidanti per distribuzione fluido e asportazione fluido essiccato in eccesso . E' discrezione dell' operatore, azionare eventuali distributori di fluido per mezzo delle teste, al fine di ottenere maggiori effetti .</p>	<p>La piastrella, asciutta, entra in macchina LEVIGA a 10 teste lucidanti.</p> <p>Ogni testa include il distributore del fluido, ad essiccazione rapida, che viene distribuito, lappato e asportato quanto in eccesso, dalla testa stessa.</p> <p>La macchina lucidatrice è provvista di un sistema di controllo che ottimizza il rapporto attrito/pressione testa sulla superficie piastrella – lastra. Ad aumento di attrito, la pressione diminuisce al fine di permettere veloce e scorrevole lucidatura del fluido solidificato</p>
	TOP COAT – Porcellanato Levigato	TOP FINISHING : smaltato lappato	SUPER SHINE : smaltato lappato



Le lastre devono essere asciutte prima di ricevere il trattamento.

La fase più delicata del trattamento è la stesura del prodotto chimico, che essiccandosi rapidamente necessita essere distribuito in prossimità dei sistemi applicativi.

Per certe superfici può essere richiesta la doppia applicazione.

Ci sono fattori di viscosità del fluido, che generano attrito, temperatura e resistenza alla spazzolatura, controllo scrupoloso della pressione testa e pertanto richiedono conoscenze specifiche degli operatori che sull'argomento hanno sempre dimostrato sensibilità e co-operazione.

La ricerca di nuove applicazioni è tutt' ora in corso e contiamo di poter presentare innovazioni tecnologiche sempre in linea con le richieste di questo settore, esigente e attento .

